

ERS PARTNERS F

Lehmann & Voss & Co.



La Lehmann & Voss è un'azienda chimica sorta nel 1984 che da oltre 25 anni produce compounds speciali a misura dei propri clienti con proprietà accuratamente tarate per le singole esigenze, disponibili anche in piccoli quantitativi.

I prodotti LUVOCOM® comprendono tutti i tecnopolimeri come ABS, PA6, PA 66, PA 6.10, PA 12, POM, PC, PBT, PSU, PES, PPA, PEI, PPS, PEEK e PAEK, rinforzati e modificati in migliaia di diverse formulazioni, che sono poi suddivise in 5 principali famiglie:

- **Conduttivi elettrici**
- **Conduttivi termici**
- **Rinforzati con fibre di carbonio XCF**
- **Autolubrificanti**
- **Prodotti resistenti alle alte temperature**

Sono compound conduttivi elettrici prodotti incorporando idonei conduttori come fibre di carbonio, fibre di acciaio, carbon black conduttivo o grafite. La resistività elettrica può essere modulata a partire da 10^9 ohm per le formulazioni antistatiche fino a 1 ohm per prodotti molto conduttivi.

I LUVOCOM hanno decisivi vantaggi sui metalli o sui coatings: offrono ampia flessibilità progettuale, peso ridotto, più facile produzione e cost saving.

Sono anche idonei per EMI shielding (electromagnetic interference). La schermatura di radiazioni elettromagnetiche di alta frequenza è sempre più importante nel processo di miniaturizzazione dei componenti elettronici e coi Luvocom si possono superare i 60 dB di attenuazione magnetica.

LUVOCOM®
conduttivi elettrici

Sono compounds che incorporando fillers speciali presentano valori di conducibilità termica fino a 20W/mK. Si comportano quasi come un metallo nel dissipare calore ed evitare surriscaldamenti. Nati nel campo dei PC portatili per poter smaltire le potenze sempre più elevate dei microprocessori abbinando la leggerezza dei termoplastici, si stanno imponendo in svariate applicazioni, dai LED alle bobine, da componenti auto ai motorini elettrici.

Sono compounds che abbinano grandi prestazioni meccaniche ad elevate leggerezza. Grazie all'esclusiva tecnologia XCF, è ora possibile produrre compounds che superano i 300 MPa di resistenza a trazione e i 30.000 Mpa di modulo elastico a trazione, aumentando contemporaneamente la resistenza ad urto rispetto ai normali compounds con fibra di carbonio.

Sono compounds a migliorate proprietà tribologiche (attrito ed usura) in cui sono aggiunti additivi e fibre, come PTFE, grafite, nanoadditivi, aramide, carbonio e altro. Questi materiali resistono anche a soluzioni acide e basiche che hanno effetto distruttivo sui metalli. L'ultima generazione è composta da speciali nanofillers che conferiscono superiore resistenza all'abrasione abbinata ad una più facile processabilità e migliori proprietà meccaniche, senza aumento di prezzo.

Sono supertecnopolimeri (PA46, PPS, PEEK, PAEK etc.) ulteriormente rinforzati con vetro ed altre cariche per permetterne l'uso per lungo tempo a temperature decisamente elevate.

LUVOCOM®
conduttivi termici

LUVOCOM®
compound con fibre carbonio

LUVOCOM®
compounds autolubrificanti

LUVOCOM®
tecnopolimeri
ad alta resistenza termica